**קריטריונים לבחינת** **איכות תכנית העבודה להטמעת טכנולוגיות ייצור מתקדם**

* **אמת מידה 1 - ההתאמה של תכנית ההשקעה המבוקשת למסלול הטמעת טכנולוגיות לייצור מתקדם –** התייחסות כללית להתאמה ולאופן היישום של קטגוריות הייצור המתקדם בתכנית - 4 נק'.
* **אמת מידה 2 - החדשנות הטכנולוגית/תהליכית המאפיינת את ההשקעות ההוניות או את ה"השקעות הרכות" הכלולות בתכנית (יש להעריך את המרכיב המיטיב עם החברה) –** תיאור החדשנות הטכנולוגית/תהליכית המאפיינת את ההשקעות ההוניות או את ה"השקעות הרכות" והערכתה- 4 נק'.
* **אמת מידה 3 - החדשנות המאפיינת את המוצרים המקושרים לתכנית ההשקעה המבוקשת –** תיאור החדשנות המאפיינת את המוצרים המקושרים ליישום התוכנית והערכתה4 נק'.
* **אמת מידה 4 - החדשנות המאפיינת את המפעל והערכתה –** תיאור החדשנות המאפיינת את המפעל והערכתה- 4 נק'.
* **אמת מידה 5 - מידת האפקטיביות של התוכנית להפוך את הייצור במפעל למתקדם -** התייחסות למידת האפקטיביות של התוכנית ליצירת שכבה טכנולוגית מתאימה (על בסיס יכולות הייצור במפעל), והפיכתו של הייצור במפעל לייצור מתקדם- 4 נק'.
* **אמת מידה 6 - ההשפעה הצפויה של התוכנית על המפעל והפוטנציאל העסקי הגלום בתוכנית –** התייחסות להשפעה הצפויה של יישום התוכנית על המפעל, ולפוטנציאל העסקי הגלום בתוכנית- 4 נק'.
* **אמת מידה 7 - ההתאמה לייצור מתקדם המאפיינת את הציוד הכלול במסגרת תכנית ההשקעה –** התייחסות פרטנית להתאמת פריטי הציוד הכלולים בתכנית, לקטגוריות הייצור המתקדם. (ניקוד תוצאתי יחושב אוטומטית באמצעות טבלת ההשקעות ההוניות המופיעה מטה) -16 נק'.